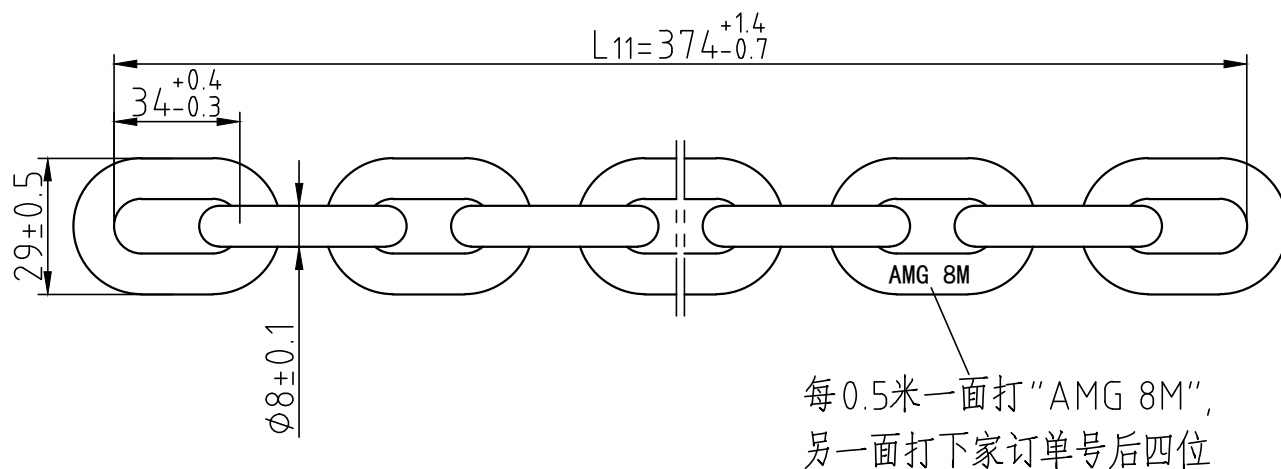


图纸编号: CP1809(211111)



技术条件

1. 链环外观形状好, 焊口光滑
2. 表面处理: 光身无油
3. 链条二次校正, 保证测量环数公差, 保证加载重量过链轮检验
4. 材料: 20Mn2
5. 破断负荷: 80.6KN
6. 打字清晰: 每0.5米一面打"AMG 8M", 另一面打下家订单号后四位

制 图	陆雪峰	日 期	2021/11/11	铁链条G80				客户名称:	加拿大AMG
确 认		日 期						客户货号:	FOWC-8X34D
校 核		日 期						工厂货号:	079004.2JT8D
审 定		日 期		标记	更 改 内 容	日 期	如东县铁链厂有限公司		
				共	页	第			