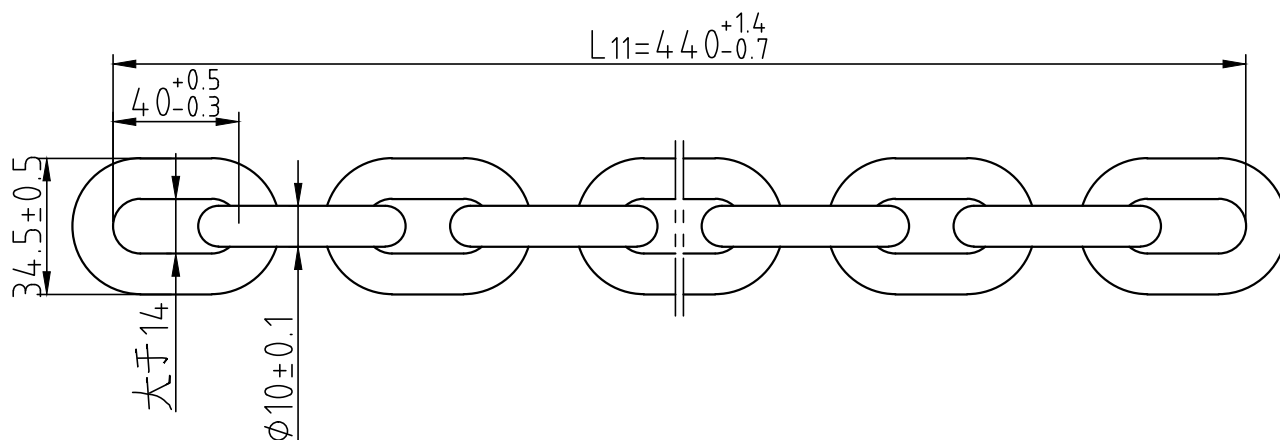




技术条件

1. 链环外观形状好，焊口光滑
2. 表面处理：发黑无油
3. 链条二次校正，保证测量环数公差，
保证加载重量过链轮检验
4. 为了保证客户 $\phi 13.5$ 螺栓通过，内宽
用 $\phi 14$ 塞规检验
5. 材料：20Mn2
6. 破断负荷：126KN
7. 打字清晰：每0.5米一面打"AMG 8M",
另一面打下家订单号后四位

制 图	陆雪峰	日 期	2022 07.12	铁链条				客户名称:	加拿大AMG
确 认		日 期						客户货号:	FOWC-10G8DPBK
校 核		日 期		重 量	比 例	材 料	数 量	工厂货号:	100006.1JT8D
审 定		日 期		标 记	更 改 内 容	日 期		如东县铁链厂有限公司	
				共	页	第	页		