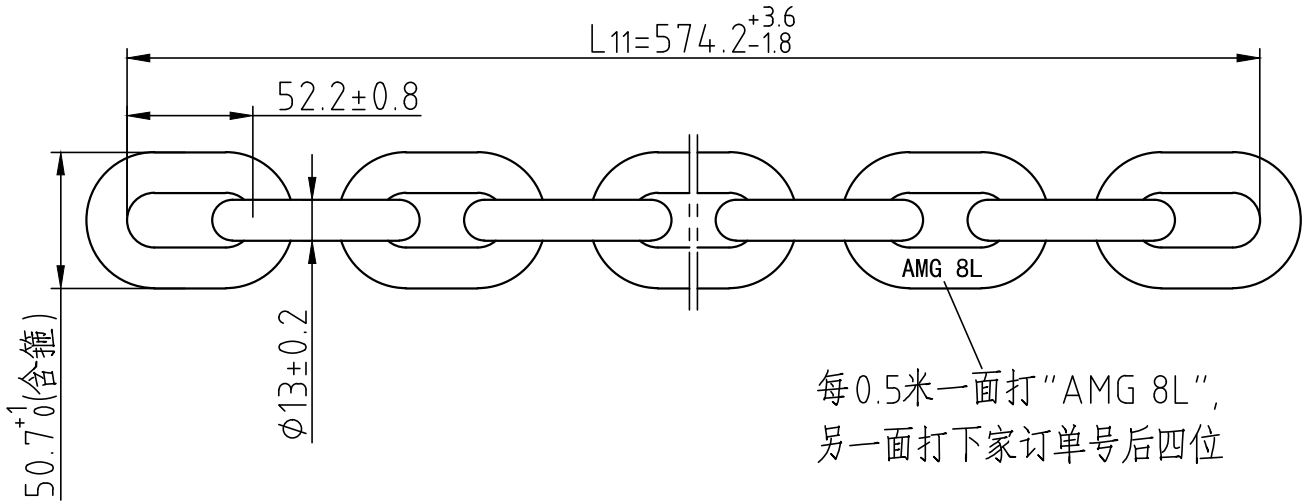


图纸编号:

CP2422(251021)



### 技术条件

1. 链环外观形状好，焊口光滑
2. 表面处理：光身
3. 链条二次校正，保证测量环数公差，  
保证加载重量过链轮检验
4. 材料：20Mn2
5. 破断负荷：214KN
6. 打字清晰：每0.5米一面打"AMG 8L"，  
另一面打下家订单号后四位

制图	陆雪峰	日期	2025 10.21	铁链条G80				客户名称:	澳大利亚AMG
确认	陈勇	日期						重量	比例
校核		日期						工厂货号:	130005.5JT8D
审定		日期		标记	更改内容	日期	如东县铁链厂有限公司		
				共	页	第			